

AFFÛTEUSE PROFESSIONNELLE



X7



- Entre 250 et 300 couteaux par jour.
- Refroidissement par eau.
- 100 % acier inoxydable.
- Évidage, affûtage et polissage.
- Changement rapide de la meule.
- Robuste, polyvalente, fiable et durable.



AFFÛTAGE ET ÉVIDAGE

La bande abrasive refroidie permet d'effectuer l'affûtage et l'évidage du couteau pour un résultat optimal.

Le débit du liquide de refroidissement est réglable à l'aide d'un robinet pratique situé sur la partie supérieure de la bande abrasive.

Le circuit de refroidissement à eau en circuit fermé empêche l'acier de chauffer. Il empêche également la formation de particules d'acier en suspension. Il comprend un réservoir en acier inoxydable de 4 litres et une pompe à eau de 50 W.



POLISSAGE ET AUTRES OPTIONS

Après l'affûtage, les bavures sont éliminées à l'aide d'une polisseuse. Grâce au **système de changement rapide**, nous pouvons installer différents types de polisseuses et de meules en quelques secondes seulement pour obtenir différentes finitions. Par exemple : polisseuse mixte, polisseuse à lamelles, coton, meules en céramique, meules pour couteaux à lame dentelée de divers types, etc.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions de la bande abrasive	50 x 950 mm
Diamètre de polissage	200 mm
Tension	230 V Monophasée
Puissance d'affûtage	0.4 Kw - 0.5 CV
Longueur x Largeur x Hauteur	580 x 450 x 350(mm)
Poids	30 Kg

Qu'est-ce qui est inclus dans la version standard de la X7 ?

1 bande abrasive, 1 polisseur en feutre à fixation rapide, 1 kg de pâte à polir, 1 réservoir en acier inoxydable, 1 pompe à eau de 50 W, une clé Allen, un manuel d'utilisation, le marquage CE.

DISPOSITIFS D'AFFÛTAGE

La X7 peut être équipée des trois dispositifs suivants :

- **UD2** pour l'affûtage des disques.
- **UT1** pour l'affûtage des ciseaux droites et courbes.
- **UC1** pour l'affûtage des lames de cutter.

UD2



UT1



UC1

