

MÁQUINA AMOLADORA MODELO FV3

CARACTERÍSTICAS

- Longitud máxima de amolado a 0°, 6° o 10°: **410mm.**
- Diámetro de las muelas, fijadas por tornillos M8: **2 x 450mm.**
- Potencia de amolado: **2 x 22Kw / 30Hp.**
- Velocidad en movimientos de avance: **30 m/min.**
- 2 Electrobombas de 140 L/min + 1 separador magnético.
- 1 Depósito de acero inoxidable de 1000 litros.
- La máquina realiza amolado plano a 0°, o convexo a 6° o 10°.
- El equipo de lubricación mediante grasa, programado por PLC, mantiene lubricados todos los elementos móviles de la máquina, incluidos los husillos de las muelas.



CNC

- Ejes CNC: **X-Y-A**.
- N° de ejes interpolados CNC: **3**.
- Compensación automática del desgaste de las muelas mediante palpadores electrónicos.
- CNC / PLC integrados en la red Ethercat.
- El CNC tiene capacidad para cientos de programas.
- El CNC es programable, simplemente introduciendo algunos datos, como longitud, espesor y velocidad, calcula automáticamente la trayectoria de amolado. Asimismo, los datos necesarios para programar un modelo pueden ser obtenidos mediante dibujos CAD.
- La máquina cuenta con conexión continua con Temeca mediante Ethernet, por lo tanto todos los elementos electrónicos se pueden controlar online.

